

สวป ประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า คุ้มใจ ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



เกียร์ M009
ที่สุดของความแรงและประหยัด



ระบบเบรกแบบลมล้อ
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PN1D-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		116	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเพืองท้าย		5.250	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	122 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	10,520 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	16.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัสช์

แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
-----	---

เกียร์

แบบ	9 จังหวะเดนมาร์ก โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ภาคพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
-----	--

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โถง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดเตี้ย ไอพอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไฮดรอลิกทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและโช้คอัพ
หลัง	แหนบและแบริ่งแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	390 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบцинค์ไนไตรด์ "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	ดีนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พาค (PTO), กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สเปกเตอร์หลังคา

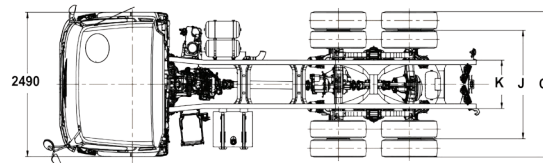
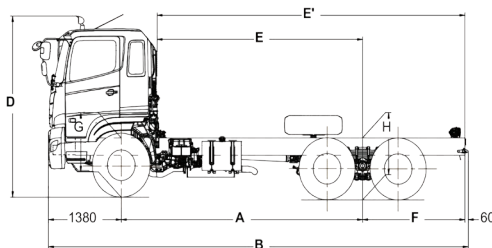
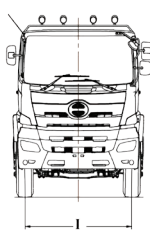
รายการ				FM2PN1D-XHT			
น้ำหนักบรรทุกบนน้ำหนักบรรทุก (GVW)				25,000			
น้ำหนักคลัสช์ (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.		3,745			
	หลัง	กก.		4,155			
	รวม	กก.		7,900			
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.		8,400			
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.		250			
จำนวนที่นั่ง				3			

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างช่วงล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะห่างแก่งตั้งจุดแก่งกลางล้อหลัง	E' - ระยะห่างแก่งตั้งปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเพลาหน้า	H - ความสูงของเพลาหลัง	I - ระยะช่วงแก่งกลางล้อหน้า	J - ระยะช่วงแก่งกลางล้อหลัง	K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

Hino Thailand Fan Club

Hino Thailand Official Channel

@hinoth

@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกใช้บริการและอะไหล่ที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P-0323