

 **HINO.th**

HINO
500
VICTOR **M423**

FM

FM1AN1D

สวอป ประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า เน้นใจ ทุกการลงทุน



● ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



● ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



● เกียร์ M009
ที่สุดของพลังและความประหยัด



● ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)

EURO3 **E7** **E10** **E20**



FRONT

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AN1D-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		95	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	48.7 (25.9)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.857	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตัวแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะเพนหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์คลัตช์ 8 แบบซินโครเมซ
-----	---

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องดเดี๋ยว ไอปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งเพลาหน้าและเพลาตาม
การควบคุม	ลมดันลว่น 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับแต่งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
-----	---

เบรกเสริม

แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
-----	-------------------------------

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แพนและโซ่ค้ำ
หลัง	แพนและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาตร	390 ลิตร
---------	----------

คัสซี

แบบ	เหล็กชุบцинค์ไนต์ "J"
-----	-----------------------

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
-----	--------------------------

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์ เติมน้ำ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน) ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก เกียร์พลา (PTO), กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB สเปกเตอร์หลังคา
-----------	--

อุปกรณ์เพื่อเลือก

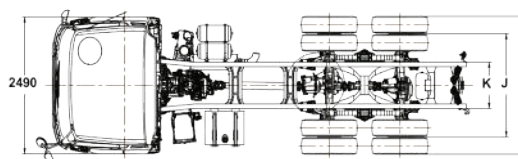
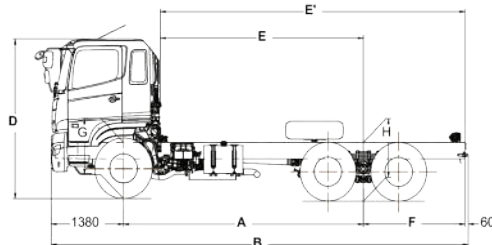
รายการ			FM1AN1D-SHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (GVW)			กก.	25,000
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	3,640	
	หลัง	กก.	4,020	
	รวม	กก.	7,660	
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	8,400	
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	250	
จำนวนที่นั่ง			3	

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AN1D-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,025	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างช่วงล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะห่างแกว่งตัวจากล้อหลัง	E' - ระยะห่างแกว่งตัวจากคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเพนหน้า	H - ความสูงของเพนท้าย	I - ระยะห่างแกว่งตัวจากล้อหน้า	J - ระยะห่างแกว่งตัวจากล้อหลัง	K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโนมอเตอร์สาขาย่อย (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

Hino Thailand Fan Club

Hino Thailand Official Channel

@hinoth

@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและรหัสที่นั่นได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0323